

ВИЗНАЧЕННЯ ЯКОСТІ  
АВТОМОБІЛЬНИХ БЕНЗИНІВ  
МОЖЛИВОСТЯМИ ШКІЛЬНОЇ  
ХІМІЧНОЇ ЛАБОРАТОРІЇ

Підготував учень 9 кл.  
Калинівського НВК №1  
Остапенко Віталій

# Якість сучасного бензина відчуває кожен автомобіліст

Заправляеш бензин А-95 на одній заправці моторолер чудово працює

- гарна потужність;
- стабільна робота;
- нормальний звук;
- нормальна витрата пального

Заправляеш на іншій АЗС і почалось:

- не стабільні оберти на холостому ході
- знижується потужність
- глохне двигун
- перевитрата пального



# В чому проблема? Яка причина?

Причина в недотриманні норм і ГОСТів при виробництві пального.



Чи можна від  
цього  
захиститись?



Так. Захист є

Існують нафтохімічні лабораторії,  
які роблять аналіз пального

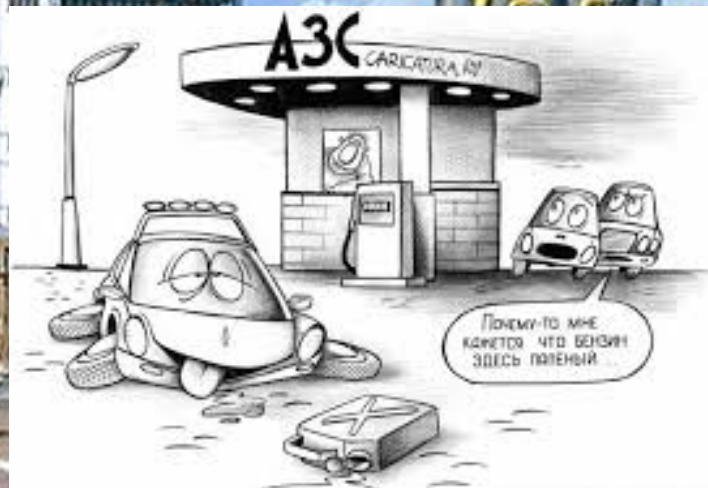
Але і коштують вони не дешево.



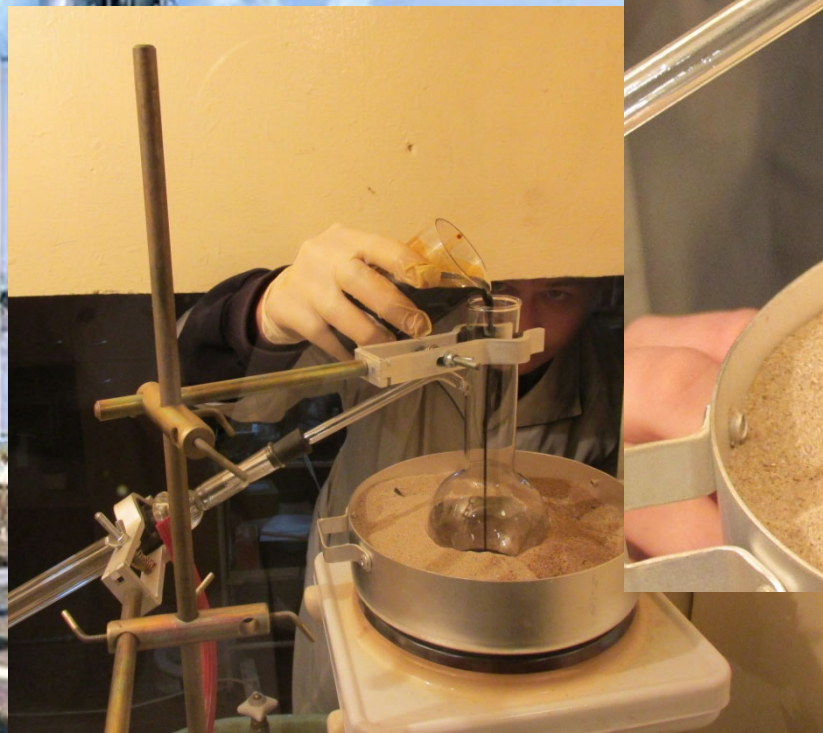
Чи є альтернатива?

Так

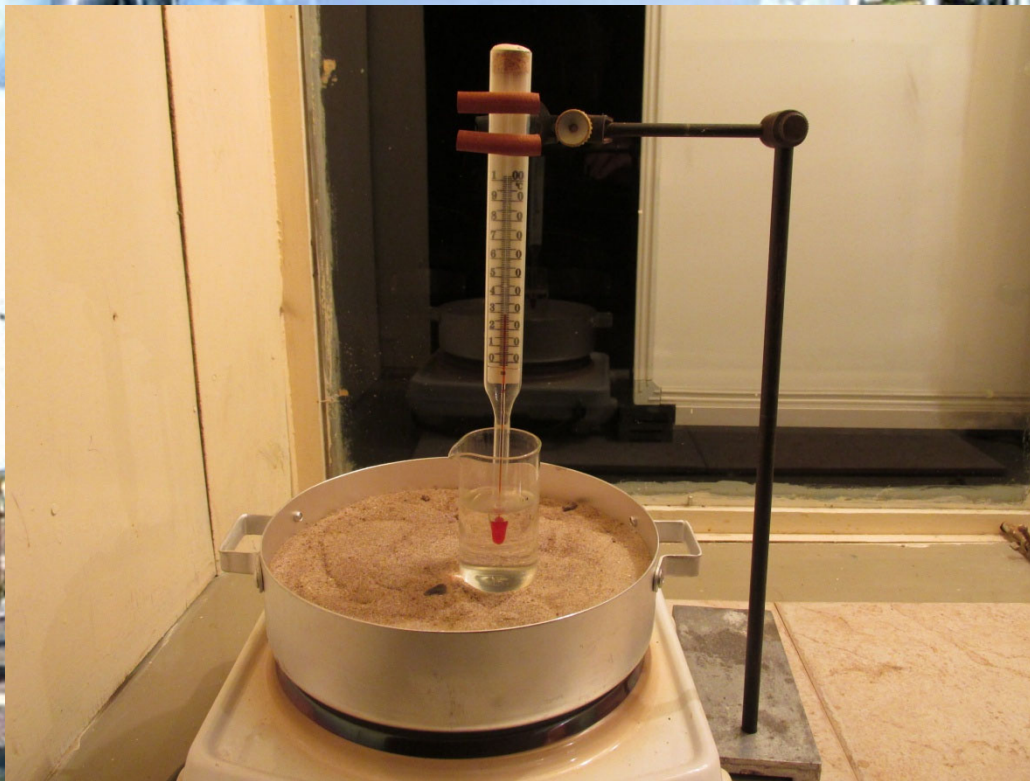
Пропоную кілька методик проведення аналізу бензину використовуючи можливості лабораторії шкільного кабінету хімії



Щоб порівняти зразки бензинів беру  
бензин власного виробництва



# Визначення температури кипіння пального



За правилами ТБ  
нагрівання  
повинно  
проводитись на  
піщаній бані з  
нагрівачем із  
закритою  
спіраллю, під  
тягою

# Визначення маси сухого залишку

**Надлишкова кількість нелетких речовин призводять до смолистих відкладень в паливній системі**





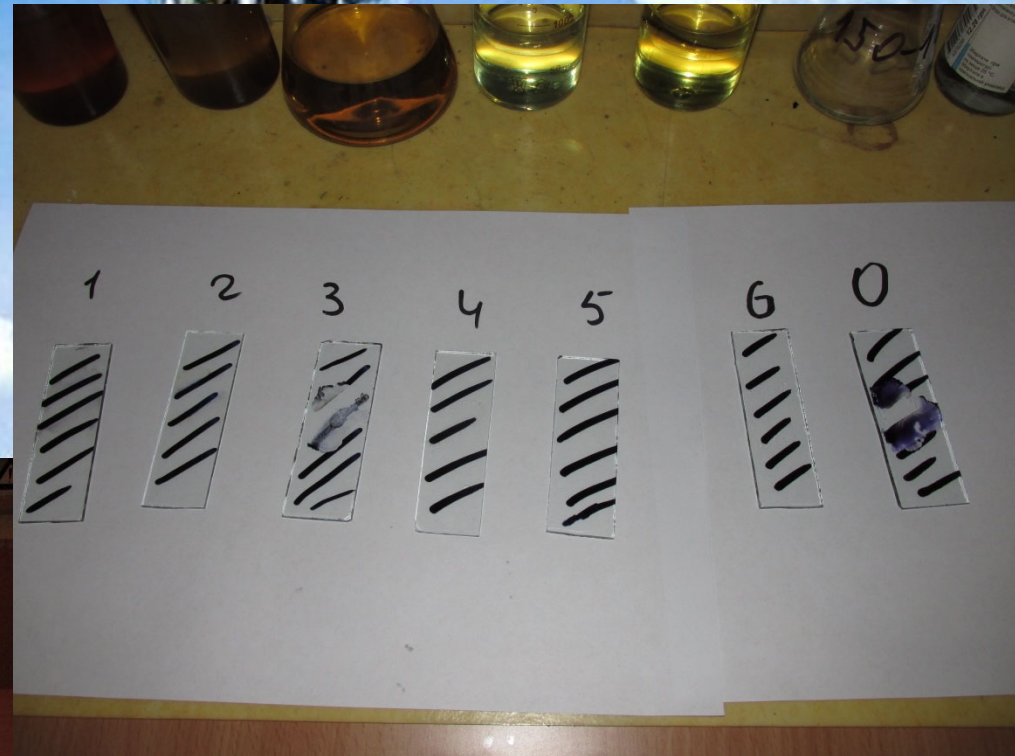
# Визначення енергетичної цінності пального







# Визначення наявності в бензинах полярних розчинників



# Визначення кількості води в продуктах згорання пального





Дякую за увагу

